

ELETROBOMBAS SUBMERSÍVEIS PARA ÁGUAS RESIDUAIS



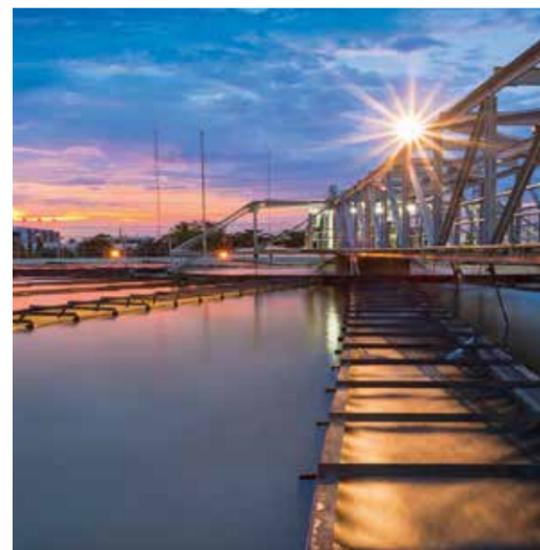
caprari

**NEW
GENERATION**

A BOMBA QUE NUNCA PARA



caprari



UMA ÚNICA BOMBA PARA **TODAS AS APLICAÇÕES**

IDEAIS PARA

TRANSPORTE DE ÁGUAS RESIDUAIS

TRATAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS

INDÚSTRIA

TANQUES DE ÁGUA PLUVIAL

“A NOVA GERAÇÃO DE BOMBAS NO MUNDO DAS ÁGUAS RESIDUAIS”

“A ampla gama da série K+ é projetada para o **transporte de águas de descarga**, contendo gases e corpos sólidos

O excelente nível na qualidade dos perfis hidráulicos garante a **máxima eficiência**

A compacidade particular da bomba garante **fiabilidade total** e **instalação fácil**”



DN40 → DN500

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caudal até 1700 l/s	Altura manométrica até 67 m	Potência até 345 kW	Frequência 50-60 Hz	Versão ATEX SIM
------------------------	--------------------------------	------------------------	------------------------	--------------------



EM TANQUE



EM CÂMARA SECA

POR QUE ESCOLHER A K+ ENERGY

Eficiência elétrica, rendimentos hidráulicos, soluções exclusivas e patentes internacionais para **a melhor bomba no mundo das águas residuais**



CLASSE DE EFICIÊNCIA ELÉTRICA IE3

As K+ Energy são projetadas para garantir altos rendimentos elétricos e custos de energia reduzidos

Exclusiva



SISTEMA ANTI-ENTUPIMENTO

1. **As mais amplas passagens livres** do mercado
2. **Máxima duração** da vedação mecânica
3. **Limpeza** do rotor e **proteção** dos rolamentos
4. **Sistema antissedimentação** dos corpos sólidos

Patente Internacional



SISTEMA DE ARREFECIMENTO A ÓLEO

1. **Versatilidade** de uso
2. **Simplicidade** de funcionamento
3. **Máxima eficiência** de funcionamento

new

A gama **K+ ENERGY** é ampliada graças aos novos modelos de eletrobomba KCA com **rotor de duas pás abertas**, capaz de garantir **rendimentos excelentes acima de 80%**.



ROTOR DE ALTA EFICIÊNCIA

- Construção **de duas pás abertas**: **rendimentos acima de 80%**
- Máxima **resistência ao desgaste**: ferro fundido temperado

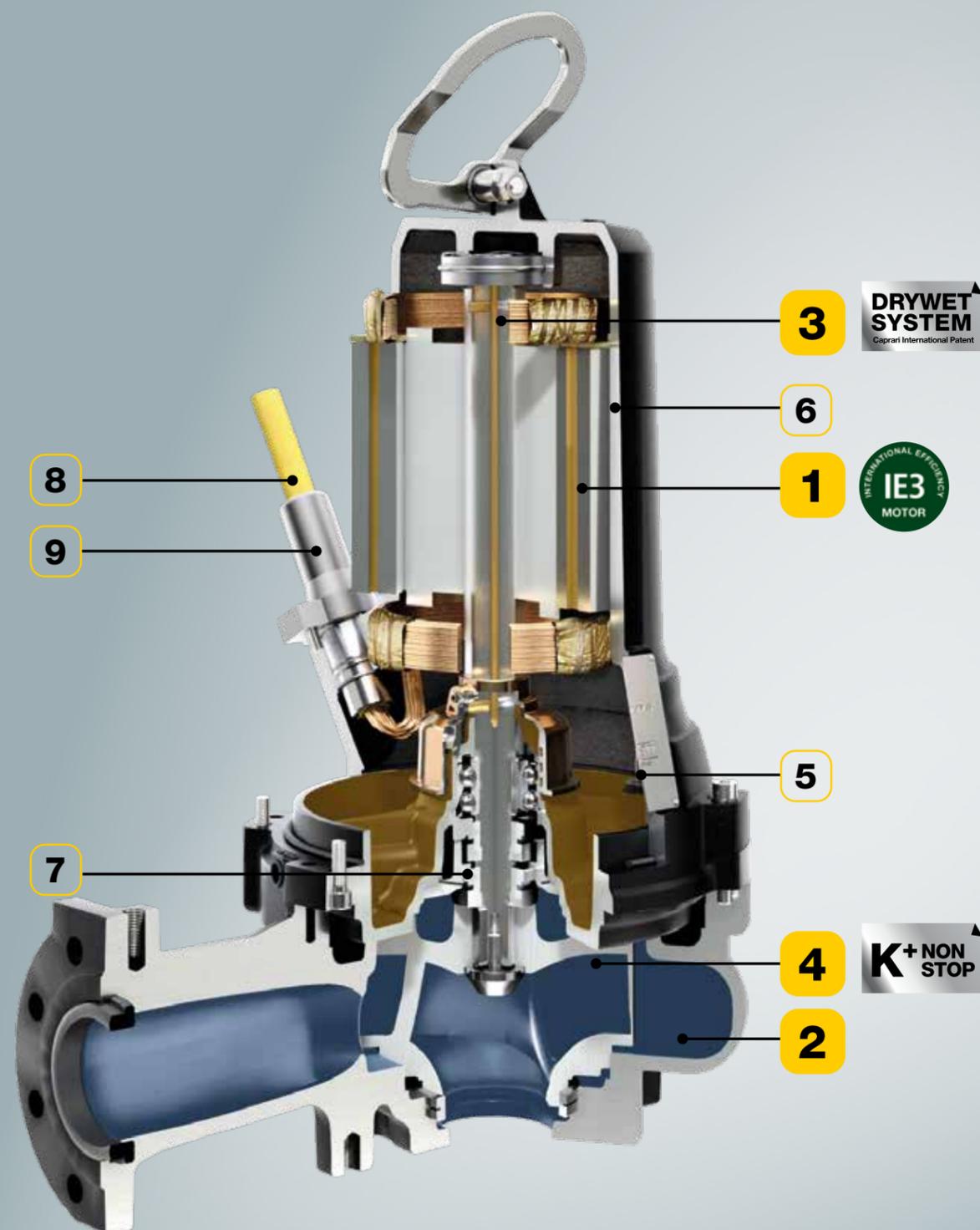
Patente Internacional

SISTEMA DE AFINAÇÃO DO ROTOR

- **Regulação simples** do **disco do rotor** com parafuso externo
- **Manutenção simplificada**



A MELHOR BOMBA NO MUNDO DAS ÁGUAS RESIDUAIS



1 CLASSE DE EFICIÊNCIA ELÉTRICA IE3

- Altos rendimentos elétricos
- Custos reduzidos de energia

2 HIDRÁULICAS DE ALTA EFICIÊNCIA

- Superfícies pintadas: otimização dos perfis hidráulicos com nível máximo de acabamento

3 SISTEMA DE ARREFECIMENTO A ÓLEO

- De série em todos os modelos
- Funcionamento S1 em câmara seca

Patente Internacional

4 SISTEMA ANTI-ENTUPIMENTO

- As mais amplas passagens livres do mercado
- Máxima segurança de funcionamento

Exclusiva

5 SONDA DE CONDUTIVIDADE NA CÂMARA DE ÓLEO

- De série em todos os modelos também na versão ATEX
- Proteção do motor: em caso de rutura da primeira vedação mecânica, o sinal de alarme é enviado ao quadro

Patente Internacional

6 ISOLAMENTO ELÉTRICO EM CLASSE H

- A melhor resistência aos picos térmicos (até 180°C)
- Maior duração do motor

7 VEDAÇÃO MECÂNICA DUPLA

- Proteção dupla do motor elétrico
- Vedações de tipo comercial: encontradas com facilidade no mercado
- Acesso fácil: não é necessário desmontar o motor para substituir as vedações

8 CABO NSSHOU-J DE BAINHA DUPLA

- A melhor resistência aos líquidos contendo agentes químicos e óleos
- A máxima resistência mecânica e térmica

Exclusiva

9 PINO EASY MAINTENANCE

- Ligação fácil e tempos de manutenção reduzidos: o cabo elétrico pode ser separado da bomba

Wastewater Transport and Treatment

Water Collection and Distribution

Boosting and Distribution of surface water

Pump Control Technology

caprari

Caprari S.p.A.
Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italia)
Tel. +39 059 897611
email: info@caprari.it
www.caprari.com